

Multicor®

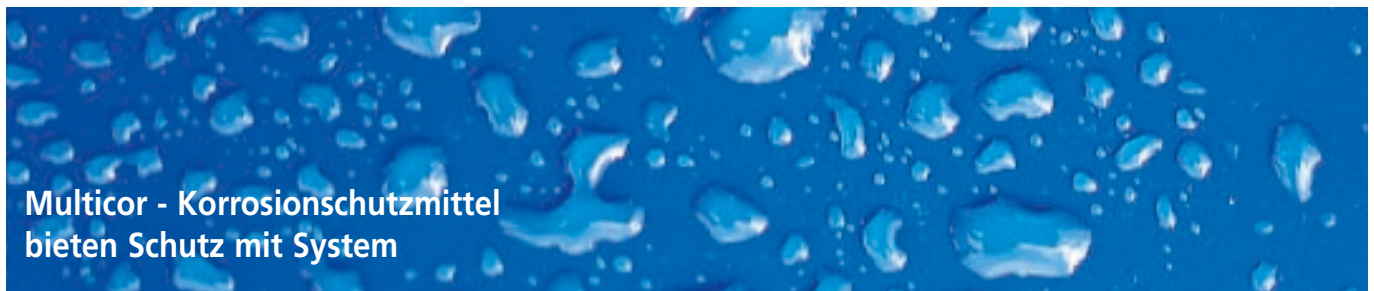
Korrosionsschutzmittel

Multicor

Korrosionsschutzmittel – Langzeitschutz mit Sicherheit

Der hohe Entwicklungsgrad der unter dem Markennamen **Multicor** in der Praxis bestens bewährten Hochleistungs-Korrosionsschutzmittel ist das Ergebnis unserer jahrzehntelangen, kontinuierlichen Forschung und Entwicklung. Anwenderspezifische Lösungen profitieren von diesem Erfahrungspotential.

Die Firma Zeller+Gmelin ist nach DIN EN ISO 9001:2008 und DIN EN ISO 14001:2009 zertifiziert und hat dadurch ein ganzheitliches Konzept zur Gewährleistung höchster Qualität realisiert. Dieses QM-System ermöglicht die umfassende Vernetzung aller Qualitätsanforderungen und stellt sicher, dass Sie Produkte und Dienstleistungen erhalten, auf die Sie sich vorbehaltlos verlassen können. Gleichzeitig bieten wir Beratung vor Ort, regelmäßige Laborüberwachung für alle Produkte sowie Hilfestellung bei Entsorgungsfragen.



- **Multicor DW** lösemittelhaltige Dewateringfluids zur Unterwanderung und Verdrängung wässriger Medien von der Metalloberfläche z.B nach der Waschanlage oder nach der Bearbeitung von Werkstücken mit Emulsionen. Dewateringfluids bilden sehr dünne, aber hochwirksame Schutzfilme für die innerbetriebliche Zwischen- und Verpackungskonservierung aus. Eine Entfettung ist in der Regel nicht erforderlich.
- **Multicor LH** lösemittelhaltige Korrosionsschutzmittel bilden Schutzfilme unterschiedlichster Beschaffenheit (ölig oder wachsartig) und Schichtstärke aus und können aufgrund ihrer Kriech Eigenschaften auch an unzugängliche Stellen bearbeiteter Werkstücke wie z.B. Bohrungen etc. vordringen. Eine Entfettung ist je nach Filmtyp sowohl wässrig/alkalisch als auch mit Lösemittelreinigern möglich.
- **Multicor LF** hochwirksame, lösemittelfreie Korrosionsschutzmittel zur Konservierung von Eisen- und Nichteisenmetallen. Je nach Viskosität werden unterschiedlich starke, nicht verharzende Schutzfilme ausgebildet. Eine Entfettung der konservierten Teile ist sowohl wässrig/alkalisch als auch mit herkömmlichen Lösemittelreinigern problemlos möglich.

Verpackungs- und Konservierungsmaßnahmen müssen gerade bei Langzeitlagerung oder Exportversand aufeinander abgestimmt werden.

Gerne sind wir bereit, für Ihre spezielle Anforderung das richtige Produkt auszuwählen. Unsere qualifizierten Außendienstmitarbeiter beraten Sie vor Ort.

Sortenübersicht

Produktbezeichnung	Sortennummer	BetrSichV/ Flammpunkt	Schutzfilm Art u. Stärke	Trocknungszeit- bei ca. 20 °C (min)	Lagerdauer Innenlagerung o. Verpackung	Lagerdauer Außenlagerung (Schutzdach)
Dewateringfluids						
Multicor DW 2	97760	entzündlich/ 38 °C	vaselineartig 1 - 2 µm	30 - 45	4 - 6 Monate	2 - 3 Monate
Multicor DW 2 Plus	20770	entzündlich/ 43 °C	leicht ölig 2 - 3 µm	30 - 45	5 - 8 Monate	3 - 6 Monate
Multicor DW 3	20960	- / 61 °C	leicht ölig 2 - 3 µm	30 - 60	4 - 6 Monate	2 - 3 Monate
Multicor DW 3 Plus	20900	- / 70 °C	leicht ölig 2 - 3 µm	60 - 120	5 - 8 Monate	3 - 6 Monate
Multicor DW 3 Spezial Light	97000	- / 61 °C	leicht ölig 1,5 - 2 µm	30 - 60	6 - 12 Monate	3 - 6 Monate
Multicor DW 3 Extra Light	90500	- / 61 °C	wachsig 0,5 - 1 µm	60 - 120	6 - 12 Monate	3 - 6 Monate
Multicor DW 3 Ultra	94080	- / 61 °C	leicht ölig 3 µm	60 - 120	8 - 16 Monate	5 - 8 Monate
Korrosionsschutzöle						
Multicor LH 2	08930	entzündlich/ > 38 °C	wachsig, grifffest > 20 µm	30 - 45	> 24 Monate	12 - 18 Monate
Multicor LH 2 Plus	23210	entzündlich/ > 38 °C	wachsig, grifffest > 20 µm	30 - 45	> 24 Monate	12 - 18 Monate
Multicor LH 3	97120	- / 61 °C	ölig 3 - 4 µm	30 - 60	8 - 16 Monate	5 - 12 Monate
Multicor LH 3 Plus	05411	- / 61 °C	wachsig, grifffest > 20 µm	30 - 60	> 24 Monate	12 - 18 Monate
Multicor LH 3 Extra	24680	- / 61 °C	ölig 3 - 5 µm	30 - 60	8 - 16 Monate	5 - 12 Monate
Divinol Multifluid	22530	- / 62 °C	leicht ölig 2 - 3 µm	30 - 60	8 - 12 Monate	5 - 8 Monate
Multicor LF 30	81470	- / > 130 °C	ölig 3 - 4 µm	n.a.	6 - 10 Monate	3 - 6 Monate
Multicor LF 65 FZ	25470	- / > 180 °C	ölig 3 - 5 µm	n.a.	8 - 12 Monate	5 - 8 Monate
Multicor LF 65 Plus	27370	- / > 180 °C	ölig 3 - 5 µm	n.a.	12 - 16 Monate	8 - 12 Monate
Multicor LF 80	08900	- / > 150 °C	ölig 1 10 - 20 µm	n.a.	12 - 24 Monate	8 - 16 Monate
Multicor VCI 150	57430	- / > 180 °C	-	n.a.	VCI-Schutz zeitlich unbegrenzt bei dichem Verschluss der Hohlräume	
Fettartige Korrosionsschutzmittel						
Divinol Kettenfett	21160	n.a.	grifffest	n.a.	> 24 Monate	12 - 18 Monate

Hinweis: Bei den Angaben zur Schutzdauer handelt es sich um Erfahrungswerte, die je nach Einsatz sowohl über- als auch unterschritten werden können.

Seewasserklima geeignet	Entfettung wässrig -alkalisch	Entfettung Lösemittel -Reiniger	Beschreibung
	ja	ja	Dewateringfluid mit sehr intensiver Wasserverdrängung für Massen- und Kleinteile sowie zur Oberflächenkonservierung verpackter Teile
ja	ja	ja	Dewateringfluid überzieht Werkstücke mit sehr dünnem Film, hoher Korrosionsschutz, leichte Entfernbarkeit
ja	ja	ja	Gleicher Einsatz wie DW 2 Plus, jedoch höherer Flammpunkt. Dadurch etwas längere Trockenzeit
	ja	ja	Dünnes, leicht sprühfähiges Dewateringfluid, hohe Kriechfähigkeit z.B. für Fahrkarten-Automaten, Signalanlagen, Türschlösser
	ja	ja	Dewateringfluid für nasse Klein- und Massenteile. Für innerbetriebliche Zwischenlagerung und Transport innerhalb Mitteleuropa, sehr geruchsarm
	ja	ja	Dewateringfluid mit intensiver Wasserverdrängung, hohem Korrosionsschutz für Massen- und Kleinteile, sehr geruchsarm
	ja	ja	Dewateringfluid mit hohem Korrosionsschutz, für Massen- und Kleinteile
ja		ja	Hochwertiges Langzeit-Korrosionsschutzöl, auch für See- und Tropenklima geeignet, zur Außenkonservierung von Maschinen, Ersatzteilen, Werkzeugen etc.
ja		ja	Zur Außenkonservierung von Maschinen aller Art, Ersatzteilen, Werkzeugen; heller, transparenter Schutzfilm, ausgezeichneter Korrosionsschutz v. a. bei Außenlagerung
		ja	Korrosionsschutzöl zur Lagerkonservierung in geschützten Räumen von unverpackten Blechen, Rohren, Fertigteilen etc.
ja	ja	ja	Hochwertiges Langzeit-Korrosionsschutzöl, auch für See- und Tropenklima geeignet, zur Außenkonservierung von Maschinen, Ersatzteilen, Werkzeugen etc.
	ja	ja	Korrosionsschutzöl mit geringem Lösemittelanteil zur Lagerkonservierung blanker Bänder, Bleche, Rohre, Stangen, Fertigteile etc., mit Dewateringeigenschaften
	ja	ja	Mehrzweck-Korrosionsschutzöl einsetzbar als Pflege- und Wartungsfluid, Schmieröl, Feuchtigkeitsverdränger. Auch als Multispray in Spraydosen erhältlich
	ja	ja	Korrosionsschutzöl mit handschweißneutralisierenden Stoffen zur Konservierung von Maschinen, Werkzeugen etc. in geschützten Räumen
	ja	ja	Korrosionsschutzöl zur temporären Konservierung von beschichteten und unbeschichteten Stahlqualitäten vorwiegend im Walzwerk, ablaufgehemmt
	ja	ja	Gleicher Einsatz wie Multicor LF 65 FZ, jedoch mit höherem Korrosionsschutz
ja	ja	ja	Hochwertiges Langzeit-Korrosionsschutzöl, auch für See- und Tropenklima geeignet, zur Außenkonservierung von Maschinen, Ersatzteilen, Werkzeugen etc. Korrosionsschutzöl nach VCI-Prinzip zum Hohlraumschutz von Getrieben, Pumpen, Rohren, Tanks, etc.
ja		ja	Fettartiges Korrosionsschutzmittel zur Warmkonservierung von Motorrad-, Fahrrad- und Transportketten

Entfettung mit **Divinol**-Reinigern

Wässrig-alkalische Reiniger

Produktname	Produktbeschreibung	Einsatzbereich	Anwendungsempfehlung
Divinol Spritzreiniger 1572	Flüssiger Neutralreiniger zum Reinigen und Entfetten von Metallen im Spritzverfahren für Ultraschall-Reinigungsanlagen geeignet. Hinterlässt temporären Korrosionsschutz.	für alle Metalle	Temperatur in Spritzanlagen: 30 - 70 °C. Dosierung: 5 - 50 ml/l Einwirkdauer: 1-10 min.
Divinol Spritzreiniger 1805	Flüssiger, alkalischer Reiniger zum Reinigen und Entfetten von Metallen im Spritzverfahren, hinterlässt temporären Korrosionsschutz, hohe Reinigungswirkung für Verschmutzungen aller Art.	für Eisen, Stahl; Aluminium nur bedingt	Temperatur in Spritzanlagen: 40 - 80 °C. Dosierung: 5 - 50 ml/l Einwirkdauer: 1 - 10 min.

Die Auswahl des jeweiligen Spritzreinigers ist abhängig vom zu reinigenden Werkstoff sowie dem Typ der Reinigungsanlage.

Lösemittelreiniger

Produktname	Produktbeschreibung	BetrSichV/ Flammpunkt	Anwendungsempfehlung
Divinol Reiniger 73	Universal-Lösemittelreiniger zum Entfernen von Öl, Schmutz und Verharzungen. (Verdunstungszahl 100/Vergleich Ether = 1) - Reiniger verdampft rückstandsfrei.	- / > 55 °C	Applikation des Reinigers im Tauchverfahren, Pinsel, Schwamm oder Bürste. Danach Teile mit dem Reiniger abspülen.
Divinol Reiniger 65	Universal-Lösemittelreiniger zum Entfernen von Öl, Schmutz und Verharzungen. Mittlerer Lösemittelanteil (Verdunstungszahl 65/Vergleich Ether = 1) - Reiniger verdampft rückstandsfrei.	- / 58 °C	Applikation des Reinigers im Tauchverfahren, Pinsel, Schwamm oder Bürste. Danach Teile mit dem Reiniger abspülen.
Divinol Reiniger 20	Universal-Lösemittelreiniger zum Entfernen von Öl, Schmutz und Verharzungen. Durch hohen Anteil leicht siedender Lösemittel schnelle Verdunstung (Verdunstungszahl 20/Vergleich Ether = 1) - Reiniger verdampft rückstandsfrei.	entzündlich/ 28 °C	Applikation des Reinigers im Tauchverfahren, Pinsel, Schwamm oder Bürste. Danach Teile mit dem Reiniger abspülen.

Die Auswahl des geeigneten Lösemittelreinigers ist abhängig von der Verdunstungszahl und vom Flammpunkt der Reiniger in Abstimmung zu den jeweiligen Reinigungsanlagen.

Die derzeit gültigen MAK-Werte für den gewerblichen Einsatz gemäß TRGS 900 sind bei Einsatz von lösemittelfreien Reinigern einzuhalten (ausreichende Belüftung/Absauganlagen).



Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG ist ein mittelständisches, konzernunabhängiges Chemieunternehmen mit Stammsitz in Eisingen, Deutschland. Das Unternehmen beschäftigt weltweit über 850 Mitarbeiter, wovon ca. 20% in der Forschung und Entwicklung tätig sind. Damit wird deutlich, dass Zeller+Gmelin nicht nur Hersteller und Lieferant ist, sondern ebenfalls ein wichtiger Entwicklungspartner für die Schmierstoffbranche. Nach jahrzehntelanger Spezialisierung stehen inzwischen über 700 Hochleistungsschmierstoffe in unserem Produktportfolio zur Verfügung, die sich in folgende Bereiche gliedern:

Zerspanung

- Wassermischbare und nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe für die gesamte Metallbearbeitung
- Korrosionsschutzmittel

Umformung

- Stanz- und Tiefziehmittel
- Drahtziehmittel
- Kaltmassivumformmedien

Industrieschmierstoffe

- Hochleistungsindustriefette
- Getriebe- und Hydrauliköle
- Führungs- und Gleitbahnöle

Spezialschmierstoffe

- Schmierstoffe für die Textilindustrie
- Trennmittel für die Holz- und Metallindustrie
- Schmierstoffe für die Pulvermetallurgie

Wir sind für Sie da in über 100 Ländern der Welt!

Fluid Management – ein lückenloser Service rund um den Schmierstoff



Zeller+Gmelin
Mineralöle · Druckfarben · Chemie

Zeller + Gmelin GmbH & Co. KG
Schlossstraße 20 · 73054 Eisingen, Germany
Fon +49 71 61 802-0 · Fax +49 71 61 802-520
info@zeller-gmelin.de · www.zeller-gmelin.de