



## Schergewichtige Präzision

### AMG – CNC AG

Gespräch mit Peter Pfyl, Produktionsleiter AMG-CNC AG



#### Gegründet 2007

100% ige Tochtergesellschaft  
der AMG - Alu Metall Guss AG  
7 Mitarbeitende

#### Kernkompetenzen

Herstellung einbaufertiger Aluminium - Gussteile  
für Hochgeschwindigkeitszüge und Generatoren.

#### Gross, grösser, noch grösser

Die AMG-CNC AG hat sich spezialisiert auf  
Grossteilfertigungen. Bei Frästeilen arbeiten wir mit  
Verfahrwagen von  $x = 6'000$  mm,  $y = 3'000$  mm,  
 $z = 2'800$  mm und bearbeiten Teile bis 15 Tonnen.  
Drehteile fertigen wir bis zu einem Durchmesser  
von  $3'200$  mm und einem Gewicht von 18 Tonnen.

#### Alles unter einem Dach

Unsere Firma produziert im Schichtbetrieb und  
bietet sozusagen unter einem Dach folgende  
Prozesse in einzigartiger Qualität:

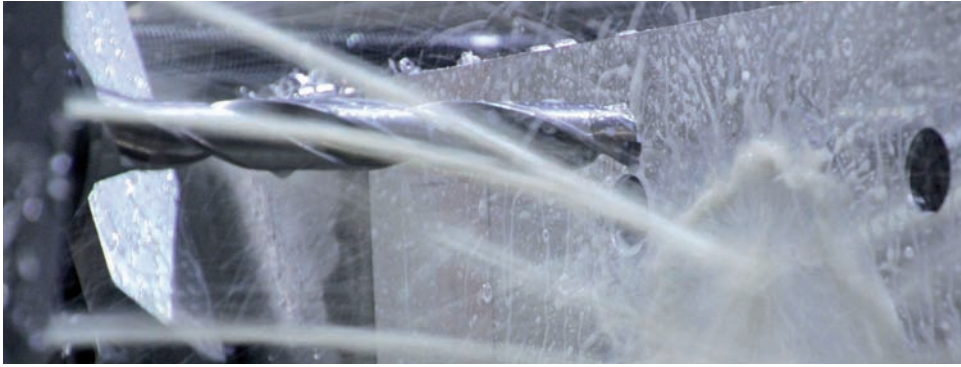
- Mechanische Bearbeitung
- Waschen - Lackieren - Montieren
- Vermessen

Wichtig für uns war, die ganze Fertigungshalle zu  
klimatisieren. Besonders stolz sind wir auf unsere  
Messmaschine mit Verfahrenswegen von  
 $x = 6'000$  mm,  $y = 3'000$  mm,  $z = 2'500$  mm.  
Von dieser Maschine existieren nur wenige in der  
Schweiz.

#### Kühle Erfahrungen

Jede unserer Maschinen verfügt über ein Tankvo-  
lumen von je ca. 2000l wassermischbarem Kühl-  
schmierstoff. Mit dem früheren Kühlschmierstoff  
hatten wir oft starke Verölungen und Verkrustun-  
gen, was auch zu Maschinenschäden führte. Auch  
«kippte» der Kühlschmierstoff öfters und es roch  
– durch die offenen Maschinen – in der Halle sehr  
unangenehm. Weiter mussten wir mit der Konzen-





tration relativ hoch fahren, um genügend Schneidleistung zu erzielen, was zu höherem Austrag über Späne und Teile führte.

Seit wir mit dem wassermischbaren Kühlschmierstoff **ZUBORA 65H ULTRA** von Viscotex arbeiten, haben wir wesentliche Vorteile:

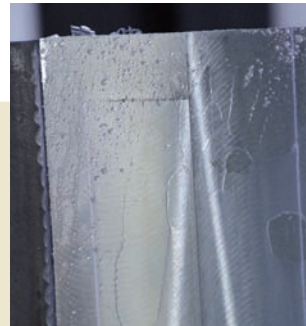
Deutlich sauberere Maschinen und dadurch weniger Reinigungsaufwand. Keine Verölungen und Verkrustungen mehr. Wir können mit der Konzentration viel tiefer fahren und haben trotzdem genügend Schneidleistung. Es bilden sich viel weniger Dampf und Nebel. Die Emulsion läuft sehr schnell ab, daher hat sich der Verbrauch des Kühlschmierstoffs halbiert. Durch das gute Ablaufverhalten und die

wenigen Rückstände auf den Teilen ist auch der Reinigungsaufwand vor dem Lackieren geringer.

#### **Kein unangenehmer Geruch**

Längere Standzeiten wegen Betriebsferien sind mit **ZUBORA 65H ULTRA** kein Problem. Das Produkt kann auch nach einer Standzeit von 1,5 Jahren und ohne Zugabe von Stellmittel problemlos weiterverwendet werden. Schmutz, Lecköl und Abrieb werden nach oben abgetrennt, schwimmen auf der Emulsion und lassen sich einfach abschöpfen.

Die gute Beratung und Begleitung der Firma Viscotex hat sich für uns in jeder Hinsicht gelohnt.



#### **AMG - CNC AG**

Industriestrasse 12  
 6436 Ried Muotathal  
 Tel: +41 (0)41 831 80 90  
 Fax: +41 (0)41 831 80 99  
 info@amg-cnc.ch  
 www.alu-metall-guss.ch

Peter Pfyl (mitte) mit  
 Dominik Bock (links) und  
 Michael Aschwanden (rechts) von Viscotex



**Interessiert? Gerne beraten wir Sie und stellen Ihnen Versuchsmaterial zur Verfügung.**

**Dominik Bock** | Tel. 079 / 194 77 82  
 d.bock@viscotex.ch | Innerschweiz, BE



**Michael Aschwanden**