



Schergewichtige Präzision

AMG – CNC AG

Gespräch mit Peter Pfyl, Produktionsleiter AMG-CNC AG



Gegründet 2007

**100% ige Tochtergesellschaft
der AMG - Alu Metall Guss AG
7 Mitarbeitende**

Kernkompetenzen

Herstellung einbaufertiger Aluminium-Gussteile für Hochgeschwindigkeitszüge und Generatoren.

Gross, grösser, noch grösser

Die AMG-CNC AG hat sich spezialisiert auf Grossteilfertigungen. Bei Frästeilen arbeiten wir mit Verfahrwagen von $x = 6'000$ mm, $y = 3'000$ mm, $z = 2'800$ mm und bearbeiten Teile bis 15 Tonnen. Drehteile fertigen wir bis zu einem Durchmesser von $3'200$ mm und einem Gewicht von 18 Tonnen.

Alles unter einem Dach

Unsere Firma produziert im Schichtbetrieb und bietet sozusagen unter einem Dach folgende Prozesse in einzigartiger Qualität:

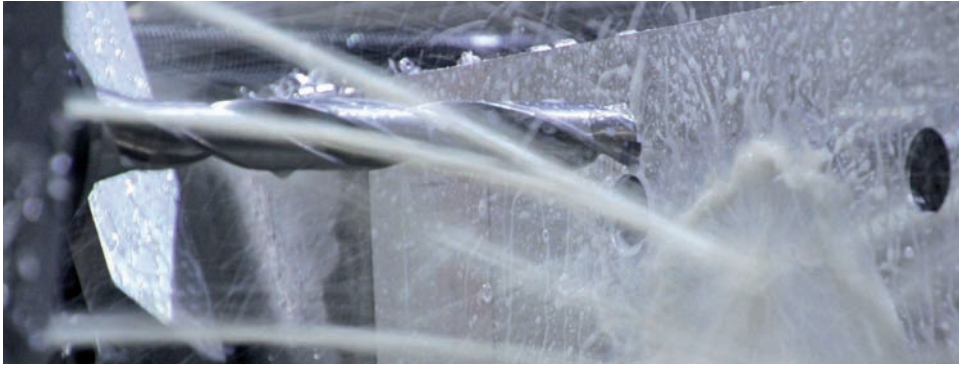
- Mechanische Bearbeitung
- Waschen - Lackieren - Montieren
- Vermessen

Wichtig für uns war, die ganze Fertigungshalle zu klimatisieren. Besonders stolz sind wir auf unsere Messmaschine mit Verfahrwegen von $x = 6'000$ mm, $y = 3'000$ mm, $z = 2'500$ mm. Von dieser Maschine existieren nur wenige in der Schweiz.

Kühle Erfahrungen

Jede unserer Maschinen verfügt über ein Tankvolumen von je ca. 2000l wassermischbarem Kühlschmierstoff. Mit dem früheren Kühlschmierstoff hatten wir oft starke Verölungen und Verkrustungen, was auch zu Maschinenschäden führte. Auch «kippte» der Kühlschmierstoff öfters und es roch – durch die offenen Maschinen – in der Halle sehr unangenehm. Weiter mussten wir mit der Konzen-





tration relativ hoch fahren, um genügend Schneidleistung zu erzielen, was zu höherem Austrag über Späne und Teile führte.

Seit wir mit dem wassermischbaren Kühlschmierstoff **ZUBORA 65H ULTRA** von Viscotex arbeiten, haben wir wesentliche Vorteile:

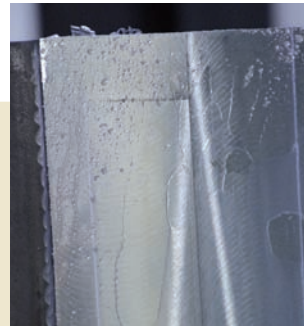
Deutlich sauberere Maschinen und dadurch weniger Reinigungsaufwand. Keine Verölungen und Verkrustungen mehr. Wir können mit der Konzentration viel tiefer fahren und haben trotzdem genügend Schneidleistung. Es bilden sich viel weniger Dampf und Nebel. Die Emulsion läuft sehr schnell ab, daher hat sich der Verbrauch des Kühlschmierstoffs halbiert. Durch das gute Ablaufverhalten und die

wenigen Rückstände auf den Teilen ist auch der Reinigungsaufwand vor dem Lackieren geringer.

Kein unangenehmer Geruch

Längere Standzeiten wegen Betriebsferien sind mit **ZUBORA 65H ULTRA** kein Problem. Das Produkt kann auch nach einer Standzeit von 1,5 Jahren und ohne Zugabe von Stellmittel problemlos weiterverwendet werden. Schmutz, Lecköl und Abrieb werden nach oben abgetrennt, schwimmen auf der Emulsion und lassen sich einfach abschöpfen.

Die gute Beratung und Begleitung der Firma Viscotex hat sich für uns in jeder Hinsicht gelohnt.



AMG - CNC AG

Industriestrasse 12
 6436 Ried Muotathal
 Tel: +41 (0)41 831 80 90
 Fax: +41 (0)41 831 80 99
 info@amg-cnc.ch
 www.alu-metall-guss.ch

Peter Pfyl (mitte) mit
 Dominik Bock (links) und
 Michael Aschwanden (rechts) von Viscotex



Interessiert? Gerne beraten wir Sie und stellen Ihnen Versuchsmaterial zur Verfügung.

Dominik Bock | Tel. 079 / 194 77 82
 d.bock@viscotex.ch | Innerschweiz, BE



Michael Aschwanden