

# Technische Information

## Multicut Stamp 130

---

### Artikelbeschreibung

- nicht wassermischbares, hochlegiertes Stanz- und Feinschneidöl
- mit nativen und synthetischen Fettstoffen
- enthält schwefel- und phosphorhaltige Hochdruckzusätze
- chlorfrei

### Typische Kennzahlen

Farbe / DIN ISO 2049:	heller 3,5
Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185 :	940 kg/m <sup>3</sup>
Viskosität/40°C / ASTM D 7042 :	130 mm <sup>2</sup> /s
Flammpunkt (nach Cleveland) / DIN ISO 2592:	> 170 °C

### Anwendung / Applikation

**Multicut Stamp 130** wird zum Stanzen und Feinschneiden von Stahl größerer Materialstärken mit mittleren bis schwierigen Teilegeometrien eingesetzt. Zur Bearbeitung von Buntmetallen ist **Multicut Stamp 130** nicht geeignet.

Vielfach können chlorhaltige Produkte durch **Multicut Stamp 130** ersetzt werden. Die mit **Multicut Stamp 130** bearbeiteten Teile weisen einen guten Korrosionsschutz auf. Nachfolgeprozesse wie z.B. Härten oder Galvanisieren können in vielen Fällen ohne vorherige Entfettung erfolgen.

**Multicut Stamp 130** kann durch Rollen, Pinseln, Tauchen und Sprühen aufgebracht werden.

**Nutzen Sie unseren technischen Service. Unsere Außendienstmitarbeiter stehen Ihnen bei Fragen zur Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.**

09450

07/2017-09450-8

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.

1 / 1