



TECHNISCHE INFORMATION

Multicut ALK 1

Rückstandsarm verflüchtigender Schmierstoff zur Bearbeitung von Aluminium und Stahl, ideal für den Auftrag per Sprühtechnik

ARTIKELBESCHREIBUNG

- + teilsynthetischer, nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe
- + mit synthetischen Fettungsmitteln
- + frei von chlor-, phosphor-, schwefel- und schwermetallhaltigen Additiven
- + die Formulierungsbestandteile entsprechen dem heutigen Stand der uns bekannten Negativ-Listen

TYPISCHE KENNZAHLEN

Farbe / DIN ISO 2049	heller 1,0
Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185	780 kg/m ³
Viskosität/40°C / ASTM D 7042	1,8 mm ² /s
Flammpunkt (nach Pensky-Martens) / DIN EN ISO 2719	> 61 °C

ANWENDUNG / APPLIKATION

Multicut ALK 1 wird eingesetzt zum Sägen, Fräsen, Stanzen und Entgraten von Aluminium. Das Produkt wird z. B. zum Stanzen von Blechdeckeln eingesetzt. Bewährt hat sich das Aufbringen mit Hilfe der Sprühtechnik. **Multicut ALK 1** besitzt ein gutes Verdunstungsverhalten, es hinterlässt je nach Auftragsmenge einen sehr dünnen, nicht klebenden Schmierfilm. Anschließende Nachbehandlungsverfahren können störungsfrei durchgeführt werden (z. B. Lackieren).

ENTFETTUNG

Die Entfettung der mit **Multicut ALK 1** bearbeiteten Teile kann mit allen üblichen Verfahren erfolgen. Besonders bewährt hat sich hier der Divinol Reiniger 73.

90680

01/2020-90680-9

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

Multicut ALK 1

Rückstandsarm verflüchtigender Schmierstoff zur Bearbeitung von Aluminium und Stahl, ideal für den Auftrag per Sprühtechnik

LAGERUNG

Empfohlene Lagertemperatur: +10 bis +40 °C.

TECHNISCHE SCHUTZMASSNAHMEN

Multicut ALK 1 kann verdunsten und zündfähige Gemische oberhalb des Flammpunktes bilden. Es ist sicherzustellen, dass bei Anwendung des Produkts durch Aerosolbildung keine Selbst- oder Fremdentzündung erfolgen kann.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

90680

01/2020-90680-9

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.

2 / 2