

Technische Information

Multicut Extra 20

Artikelbeschreibung

- nicht wassermischbares, niedrigviskoses und hochlegiertes Schneidöl
- auf Basis aromaten- und nebelarmer Mineralöle
- hohe Schneidleistung
- enthält native und derivatisierte Fettstoffe sowie schwefelhaltige Wirkstoffe
- mit Antinebelzusatz
- frei von chlor- sowie zinkhaltigen Additiven
- entspricht den Anforderungen der uns bekannten Negativ-Listen

Typische Kennzahlen

Farbe / DIN ISO 2049:	heller 3,5
Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185 :	890 kg/m ³
Viskosität/40°C / ASTM D 7042 :	21,5 mm ² /s
Flammpunkt (nach Cleveland) / DIN ISO 2592:	> 175 °C

Anwendung / Applikation

Multicut Extra 20 ist ein hochlegiertes Schneidöl und ist für die spanende Bearbeitung, wie Drehen, Fräsen und für Gewindefarbeiten geeignet. Das Produkt kann für sämtliche Stahlsorten, auch für schwer zerspanbare Stähle, eingesetzt werden. Es wird verwendet bei der Bearbeitung von Einsatz- und Vergütungsstählen sowie rost- und säurebeständigen Stählen. Darüber hinaus ist es bedingt geeignet für die Bearbeitung von Aluminium. Die niedrige Viskosität garantiert eine gute Spülwirkung. In vielen Fällen können bisher verwendete chlorhaltige Sorten durch **Multicut Extra 20** ersetzt werden. Für Buntmetalle nicht geeignet.

Nutzen Sie unseren technischen Service. Unsere Außendienstmitarbeiter stehen Ihnen bei Fragen zur Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

90140

04/2017-90140-5

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.

1 / 1