



TECHNISCHE INFORMATION

Divinol T 6 EP ISO 68

Demulgierend eingestellter Spezialschmierstoff für Führungen und Gleitbahnen in Werkzeugmaschinen - Viskosität: 68 mm²/s/40°C

ARTIKELBESCHREIBUNG

- + Sonderschmierstoff für Führungen und Gleitbahnen
- + CGLP-legiert
- + zinkfrei
- + besonders geeignet für Kunststoffgleitbahnen
- + spezielle Zusätze senken die Reibungskräfte beim Anfahren und verhindern bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten den Stick-Slip-Effekt
- + besitzt ein ausgezeichnetes Demulgierverhalten gegenüber Kühlschmierstoffemulsionen
- + aufgrund abgestimmter Additivierung unserer Bettbahnöle und Kühlschmierstoffe wird Schwarzfleckigkeit weitgehend ausgeschlossen

TYPISCHE KENNZAHLEN

Farbe / DIN ISO 2049	heller 4.0
Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185	890 kg/m ³
Viskosität/40°C / ASTM D 7042	68 mm ² /s
Flammpunkt (nach Cleveland) / DIN ISO 2592	> 200 °C
Pourpoint / DIN ISO 3016	<= -9 °C
Korrosionsschutz gegenüber Stahl / DIN ISO 7120	Korrosionsgrad 0-A
Korrosionswirkung auf Kupfer / DIN EN ISO 2160	3 h bei 100°C: 1a
FZG-Normaltest A/8,3/90 Schadenskraftstufe / DIN 51 354	> 12

81911

01/2020-81911-10

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

Divinol T 6 EP ISO 68

Demulgierend eingestellter Spezialschmierstoff für Führungen und Gleitbahnen in Werkzeugmaschinen - Viskosität: 68 mm²/s/40°C

FZG-Normaltest A/8,3/90 spez. Gewichtsänderung / DIN 51 354 0,3 mg/kWh

ANWENDUNG / APPLIKATION

Divinol T 6 EP ISO 68 wird zur Schmierung von Führungs- und Gleitbahnen an Werkzeugmaschinen eingesetzt. Das Produkt eignet sich aufgrund seiner Legierung ebenfalls zur Lager- und Getriebeschmierung und ist außerdem als Hydrauliköl (DIN 51 524, Teil 2, HLP) einsetzbar.

LAGERUNG

Empfohlene Lagertemperatur: 10 - 40 °C

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

81911

01/2020-81911-10

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.

2 / 2