



TECHNISCHE INFORMATION

Divinol HE 32

Biologisch abbaubares Hydrauliköl auf Basis synthetischer, biol. abbaubarer Ester sowie einer leistungsstarken, umweltfreundlichen Additivkombination.

ARTIKELBESCHREIBUNG

- + auf Basis synthetischer, biologisch abbaubarer Ester sowie einer leistungsstarken, umweltfreundlichen Additivkombination
- + besitzt ausgezeichnete Eigenschaften bezüglich Oxidationsstabilität, Korrosions-, Tieftemperatur- sowie EP-Verhalten
- + durch seinen hohen Viskositätsindex besitzt das Produkt Mehrbereichscharakter und überdeckt die ISO-VG-Klassen 22 - 46
- + Biologische Abbaubarkeit gemäß OECD 301 B

TYPISCHE KENNZAHLEN

Farbe / Aussehen klar, gelb

Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185 910 kg/m³

Viskosität/40°C / ASTM D 7042 32 mm²/s

Viskosität/100°C / ASTM D 7042 7,5 mm²/s

Flammpunkt (nach Cleveland) / DIN ISO 2592 > 240 °C

Pourpoint / ASTM D 7346 < -51 °C

Korrosionswirkung auf Kupfer / DIN EN ISO 2160 1b

SPEZIFIKATION

- + DIN ISO 15380 (HEES)
- + VDMA 24568

32150

09/2020-32150-0

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

Divinol HE 32

Biologisch abbaubares Hydrauliköl auf Basis synthetischer, biol. abbaubarer Ester sowie einer leistungsstarken, umweltfreundlichen Additivkombination.

ANWENDUNG / APPLIKATION

Synthetisches, biologisch abbaubares Esterprodukt auf Basis einer leistungsstarken, umweltfreundlichen Additivkombination. Das Produkt verfügt über ein ausgezeichnetes Viskositäts Temperatur-Verhalten und ist daher gut ganzjährig einsetzbar. Einsatzzweck sind z.B. hydraulische Systeme die überwiegend im Freien betrieben werden, großen Temperaturschwankungen ausgesetzt und Umweltverschmutzungen durch Ölleckagen zu vermeiden sind, wie z.B. in Mobilkränen u. -baggern, in Land- und Forstwirtschaft, Schwimmbagger, Schleusenhydrauliken, Skipistengeräte usw. **Divinol HE 32** verfügt über ausgezeichnete Eigenschaften bzgl. Oxidationsstabilität, Korrosions-, Tieftemperatur- sowie EP-Verhalten.

Die Ölwechselintervalle sollen in Abhängigkeit von der thermischen Beanspruchung nach den Hersteller-Vorschriften erfolgen. Durch eine Vermischung mit Mineralöl verringert sich die biologische Abbaubarkeit. Daher sollte bei einer Umstellung von Mineralöl auf **Divinol HE 32** das zu befüllende Aggregat zuvor restlos entleert und möglichst gespült werden. Ein zu hoher Restgehalt an Mineralöl kann zu einem verschlechterten Schaumverhalten führen.

Wir empfehlen deshalb, bei der Umstellung auf biologisch schnell abbaubare Hydraulikflüssigkeiten die Anforderungen des VDMA 24569 sowie die Umstellungsrichtlinien der Maschinenhersteller zu beachten.

Im Vergleich zu Produkten auf pflanzlicher Triglyceridbasis weist **Divinol HE 32** eine deutlich bessere Hochtemperatur-Oxidationsstabilität auf.

LAGERUNG

Divinol HE 32 ist mindestens 12 Monate lagerstabil.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

32150

09/2020-32150-0

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.