

TECHNISCHE INFORMATION

Multicut HSC 10

Schneidöl für die Hochgeschwindigkeitszerspannung, einsetzbar für die Bearbeitung von Stählen aller Art, Titanlegierungen sowie für Aluminium und bedingt für Buntmetalle

ARTIKELBESCHREIBUNG

- + niedrigviskoses Hochleistungsschneidöl
- + auf Grundlage einer hochwertigen aromaten- und nebelarmen Basisflüssigkeit
- + enthält native und synthetische Fettstoffe
- + mit Antinebelzusatz
- + mit schwefel- und phosphorhaltigen Additiven
- + chlor- und zinkfrei

TYPISCHE KENNZAHLEN

Farbe / DIN ISO 2049	L 2,5
Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185	870 kg/m ³
Viskosität/40°C / ASTM D 7042	11 mm ² /s
Flammpunkt (nach Cleveland) / DIN ISO 2592	> 160 °C
Pourpoint / ASTM D 7346	-12 °C

ANWENDUNG / APPLIKATION

Multicut HSC 10 ist hervorragend für den Einsatz beim High speed cutting (HSC) geeignet. Es enthält eine neuartige Kombination von EP-Wirkstoffen und ist bei vielen Zerspanungsoperationen von Automatenweichstählen, Einsatz- und Vergütungsstählen, hochlegierten rost- und säurebeständigen Stählen, Leichtmetallen sowie bedingt für Buntmetalle einsetzbar. Bearbeitungsvorgänge wie Drehen, Fräsen, Bohren aber auch Gewindeschneiden und Tieflochbohren werden problemlos beherrscht. Speziell bei der spanabhebenden Bearbeitung von Titanlegierungen werden sehr gute Ergebnisse erzielt.

In vielen Fällen können chlorhaltige Sorten durch **Multicut HSC 10** ersetzt werden.

26420

02/2020-26420-10

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

Multicut HSC 10

Schneidöl für die Hochgeschwindigkeitszerspanung, einsetzbar für die Bearbeitung von Stählen aller Art, Titanlegierungen sowie für Aluminium und bedingt für Buntmetalle

Die niedrige Viskosität garantiert eine hohe Spül- und Kühlwirkung.

SONSTIGES

Das Produkt ist dermatologisch getestet. TEWL (transepidermaler Wasserverlust) bestätigt eine gute Hautverträglichkeit. Gerne senden wir Ihnen das Hautgutachten zu.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

26420

02/2020-26420-10

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.

2 / 2