

TECHNISCHE INFORMATION

Multicut Tibo 20

Entspricht Multicut Tibo 10 - jedoch Viskosität: 20 mm²/s/40°C

Multicut Tibo 20 wird z. B. bei der Zahnflankenbearbeitung zum Zahnflankenschaben verwendet. Auch beim Gewindebohren und Gewindeformen hat sich das Produkt bewährt. Ein weiteres Einsatzgebiet ist die HSC-Bearbeitung (Hochgeschwindigkeitsschneiden) von hochlegierten Stählen. Darüber hinaus ist es bedingt geeignet für Automatenstahl. Vielfach können chlorhaltige Produkte durch **Multicut Tibo 20** ersetzt werden. Das Produkt ist nicht für Buntmetalle anwendbar.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

09520

10/2019-09520-6

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.

2 / 2